



30 kg
Polipropilen
torba

KARTONPİYER ALÇISI

Her türlü dekoratif şekillerin dökümünde, kalıp çıkarma ve montaj işlerinde kullanılan bir yapı alçısıdır.

Yüzey Hazırlığı

- Uygulama yüzeyi sağlam ve yapışmayı engelleyecek toz vb. malzemelerden arındırılmış ve yapıştırılacak yüzeyin pürüzlü ve hafif nemlendirilmiş olması gereklidir.

Kullanım Alanları

- Konut ve iş yerlerinde dökme asma tavan yapımında, ışık bandı, perde panosu ve dekoratif amaçlı istenilen modellerin kalıplarının çıkartılmasında kullanılabilir.



Tüketim

(1 cm kalınlıkta) 10 kg/m²



Depolama

Kuru ortamda ambalajı açılmadan palet üstünde depolama ile raf ömrü üretim tarihinden itibaren 6 aydır. Üst üste torba sayısı 18 sırayı geçmemelidir.



Standartlar

TS EN 13279-1,2'ye uygundur



Teknik Özellikler

Karışım oranı	7,5 lt suya 10 kg alçı
Donma başlangıcı	8-12 dakika
Donma sonu	25-30 dakika
Yüzey sertliği	60 Shore D
Basınç mukavemeti	min. 9,0 N/mm ²
Eğilmede çekme mukavemeti	min. 4,0 N/mm ²
160 mikron elekten geçen (en az) (%)	100
Gevşek birim hacim ağırlığı	650-700 kg/m ³
Sıkı birim hacim ağırlığı	950-1050 kg/m ³
Yangına tepki	A1
İlgili standart	TS EN 13279-1
Ambalaj şekli	30 kg ± %2 pp torba

Uygulama



- **Harcın Hazırlanışı**
- 7,5 litre suya 10 kg kartonpiyer alçısı oranıyla harç hazırlanır.
- Harcın hazırlandığı kap esnek ve temiz olmalı. Bir önceki karışımdan kalan artıklar olmamalıdır.
- Kaba önce ihtiyaç duyulan miktarda su konur, daha sonra alçı su yüzeyine sepelenerek atılır ve su yüzeyini alçı 1 cm kapatana kadar devam edilir. 2-3 dakika alçının suyu emmesi beklenir. Ardından elle veya karıştırıcı bir aletle karıştırılır. Bu karışım ne çok sulu ne de çok koyu olmamalıdır. Harç leğenine el batırılıp çıkartıldığında eli ince bir eldiven giyilmiş gibi alçı kaplıyorsa alçı/su oranı uygundur denebilir.
- Hazırlanan bu harç, daha önceden hazırlanmış, yağlanmış kalıp içine yaklaşık 5 mm kalınlıkta dökülür. Kalıp hafif hafif sallanarak alçının tüm kalıp yüzeyine yayılması ve boşlukları doldurması sağlanır. Daha sonra bu katın üstüne daha önceden hazırlanmış kendir lifleri eşit miktarda alçı yüzeyine bastırılmadan yayılarak konur. Yayılan kendir üzerine bir kat daha alçı dökülerek elle veya şekle uygun hazırlanmış basit dişli tarakla, kalıp üstünde hareket ettirilerek yayılır ve kartonpiyere, yapıştırılacak bölgeye göre uygun bir form verilir.
- Yapıştırılacak yüzey (ters yüz) dişli kalacak şekilde bırakılır ve priz yapması için bekletilir.
- Kalıba dökülen alçı priz aşamasında ısınmaya başlar (yaklaşık 25-30 dk.) Bu süre sonunda ısınma tamamlanınca kalıptan kendiliğinden ayrılır.
- Ayrılmayanlar olursa kalıptaki alçı hafif zorlanarak çıkartılır. Bu şekilde döküm işi tamamlanmış olur.
- Dökümden çıkan kartonpiyerler montaja gitmek üzere düzgün bir yerde düşey veya yatay istiflenerek dinlendirilir ve hafif kuruması ve mukavemet kazanması için bekletilir. Kalıptan çıkmış kartonpiyerlerin içindeki nemi atabilmesi için aralarında hava boşluğu bırakılmalıdır.
- **Montaj**
- Montajı yapılacak kartonpiyerlerin yapıştırılacağı duvar ve tavan yüzeyi yukarıda yüzey hazırlığında anlatıldığı gibi hazırlanır ve montajı yapılacak kartonpiyerlerin alt sınırı çırpı ipi yardımıyla duvar üzerine işaretlenerek çizilir.
- Yapıştırma yüzeyinin temiz, tozsuz ve pürüzlü olmasına dikkat edilmelidir.
- Yapışmaya uygun bir zemin değil ise, sağlam zemin elde edilinceye dek yapışmaya uygun noktasal bölgeler oluşturulmalıdır.
- Yapıştırma işlemi yapılmadan önce bu bölgelerin mutlaka tozu alınmalı ve nemlendirilmelidir.
- Kartonpiyer boyutu ve ağırlığı dikkate alınmalıdır. Çok büyük ve ağır ise bu ağırlığı taşıyacak ek tedbirler alınmalıdır. Sadece yapıştırma harcına bağlı kalınmamalıdır.
- Bu ön hazırlıklar tamamlandıktan sonra yapıştırma harcı döküm harcında olduğu gibi hazırlanır. Ancak hafif katılaşmaya kadar beklenir (yoğurt kıvamı).
- Bu süre sonunda düzgün, pürüzlü yüzeylere yapıştırılırken, yapıştırıcı harcı kartonpiyerin arka yüzünün alt ve üst kenarlarına yeterli kalınlıkta (min. 5-10 mm arasında) boydan boya sürülür ve çok geç kalınmadan yapıştırma bölgesine yerleştirilip sağa sola kaydırılarak çizilen hat üzerine gelmesi sağlanır.
- Kartonpiyerin yüzeye tutunması ve yapıştırma harcının hafif donması için yaklaşık 1 dk. gibi bir süre yapıştırma bölgesinde tutulmalıdır. Daha sonra alt ve üst kenarlardan taşan fazla harç sıyrılarak alınır, varsa alt ve üstte kalan boşluklar eldeki alçı harcı ile doldurulur ve donma işi tamamlandıktan sonra tıraşlama bıçağı yardımıyla alçı artıkları yüzeyden temizlenir ve yüzeyin temiz bir görünüm alması sağlanır.
- Daha sonra diğer kartonpiyerlerin montajına da aynı yolla devam edilerek montaj işlemi tamamlanır.
- Noktasal yapıştırılmalarda ise; duvarda veya tavanda açılan sağlam yapıştırma noktaları, kartonpiyerin arka yüzüne işaretlenir ve işaretlenen o noktalara yeterli miktarda topaklar halinde harç konularak yapıştırma bölgesine montajı yapılır. Diğerlerinin montajında olduğu gibi bir süre yapıştırma bölgesinde tutularak harcın hafif sertleşmesi beklenir. Yine taşan alçılar düzeltme bıçağı yardımıyla tıraşlanarak düzeltilir.
- Montaja da aynı yolla devam edilerek kabaca montaj işlemi tamamlanmış olur.
- Ek yerleri aynı harçla veya daha sonra yapılacak yeni bir harçla doldurulur ve fazlalıklar düzeltme bıçağı veya rendesi ile alınarak düzeltilir. Yüzeysel olarak diğer kartonpiyerlerle aynı seviyeye getirilerek montaj işlemi tamamlanır.



Uyarı ve Öneriler

- Döküm yapılan yerin havalandırılması mutlak yapılmalıdır. Döküm sonrası ortamda su buharı dışarı atılmalıdır. Kapalı bir ortamda yoğunlaşan su buharı dışarı atılmadığı takdirde, daha önce dökümü yapılan kartonpiyerlerin kurumalarına engel olduğu gibi mukavemetlerini etkileyerek, taşınma ve montaj sırasında kırılmalara neden olur.
- Harç yapılırken üretici firmaca belirtilen su/alçı oranına dikkat edilmeli, fazla su kullanılmamalıdır. Fazla su kartonpiyerlerin mukavemetini etkiler (dökümcüler tarafından çürük alçı adı ile anılır).
- Kartonpiyer içine konan kendirin bütün yüzeye eşit yayılmasına dikkat edilmelidir. Eşit ve yeterli miktarda kartonpiyer içine yayılmış kendir, kartonpiyerlerin mukavemetini arttırdığı gibi kolay kırılmalarını da önler.
- Montajı yapılacak kartonpiyerlerin hafif nemli olması gerekir, kuru ise nemlendirilmelidir.
- Uygun ve yeterli miktarda kalıp yağı kullanılmalıdır.
- Kullanılan kalıplar pürüzsüz ve temiz olmalıdır.
- Yapıştırılacak yüzeyler tozsuz , pürüzlü ve nemlendirilmiş olmalıdır.
- Donmak üzere olan harç tekrar karıştırılarak kullanılmamalıdır.
- Kullanılacak suyun içilecek nitelikte olmasına özen gösterilmeli.
- Dökümü yapılan kartonpiyerler bir süre sonra (25-30 dk.) ısınarak kendiliğinden kalıptan ayrılacaktır . Kalıptan ayrılmayan kartonpiyerler zorla çıkarılmamalıdır. Zorlayarak çıkarma, gizli çatlaklara neden olabilir.
- Donma başlangıcı 8-12 dk. arasındadır. Hazırlanan harç bu süre içinde kullanılmalıdır.



Güvenlik Bilgileri

%100 doğal alçı, insan sağlığına zarar vermeyen modifiye ediciler ihtiva etmektedir.