

## SM700 Pro

Ürün Teknik Föyü

05/2018



## SM700 Pro

Elyaf takviyeli mineral sıva

### Ürün Tanımı

SM700 PRO, mantolama sistemlerinde yalıtım plaka yapıştırıcısı, donatı sıva, sonlama sıvası ve tadilat sıvası olarak kullanılan, elyaf takviyeli mineral sıvadır.

### Depolama ve Saklama

Torbalar ahşap paletler üzerinde ve su ile temas etmeyecek şekilde kuru bir ortamda, düz bir yüzey üzerinde yatay şekilde stoklanmalıdır. Kısmen açılmış ve/veya zarar görmüş torbalar kullanılmamalıdır. Ürünün stoklanma süresi 12 aydır.

### Referans Standart

EN 998-1 ile uygunluk halinde ve sürekli fabrika içi üretim kontrolüne tabidir. Ürün ayrıca bağımsız olarak da denetlenir ve Ü işareti ile CE etiketini taşır.

### Kullanım Alanları

- Dıştan ısı yalıtım sistemlerinde yalıtım levhaların yapıştırıcısı olarak
- Dıştan ısı yalıtım sistemlerinde donatı sıvası olarak
- Mineral yüzey sonlama sıvası olarak
- Tadilat harcı olarak

### Özellikleri

- Elyaf takviyeli
- İç ve dış alanlarda kullanıma uygun
- Makine veya el ile uygulama
- 1 mm tane boyutu
- Beyaz renkli

## Uygulama

### Alt Yüzey Hazırlık

Yüzeyin durumu sıvanın yapışması açısından çok önemlidir. Bu nedenle yüzey mutlaka kontrol edilmelidir. Yüzey üzerinde kireç, küf, leke, gevşek parça ve dökülen kısımlar varsa temizlenmelidir. Yüzeyi kontrol ederken özellikle aşağıda belirtilen durumlara dikkat edilmeli ve gerekli tedbirler alınmalıdır:

- Taşıma gücü olmayan boya tabakalarının ve sıva boşluklarının tamamen kaldırılması
- Beton, boya ve eski sıvaların gerektiğinde basınçlı su ile toz kalmayacak şekilde temizlenmesi
- Toz oluşturan veya kumlanan yüzeylerin uygun astar ile sabitlenmesi

### Karıştırma

Mekanik art karıştırıcılı örneğin (Rotoquirl) PFT® G4 gibi karıştırma pompalarının olduğu mekanik işlemlerde su ilavesi kıvama uygun şekilde ayarlanır.

El ile: Bir torba 6,4 lt temiz su ile başka hiçbir madde ilave etmeden topaksız bir şekilde kullanıma uygun kıvama getirilir. Karıştırırken temiz su kullanılır ve başka hiç bir katkı maddesi eklenmez. El aletleri kullanımdan hemen sonra suyla yıkanmalıdır.

### Uygulama

#### Yapıştırma harcı olarak

Yapıştırma harcı uygulamalarında, harcın miktarı uygulama şekline göre değişmektedir. Arkası harç ile kaplanan ısı yalıtım plakası en kısa sürede, en geç 10 dakika sonra yüzdürerek yerleştirilmelidir. İşleme devam etmeden önce en az 48 saat beklenmelidir.

#### Çerçeve ve öbek olarak yapıştırma:

Isı yalıtım plakalarının kenarında tüm çerçeveyi saracak şekilde yaklaşık 50 mm genişliğinde ve plakanın ortasında avuç içi boyutunda 3 öbek veya şerit şeklinde sürülmelidir. EPS ve taş yünü plakaların arka yüzünün %40'tan fazlası harç ile kaplanmalıdır.

#### Tam yüzeyli yapıştırma:

Arka yüzey çok düzgün ise, ısı yalıtım plakaların arkası taraklı malayla tamamen yapıştırma harcı ile kaplanır.

#### Mekanik uygulama:

Yapıştırıcı harcı doğrudan arka duvara şişkin bir şerit halinde uygulanır. EPS plakalarının arka yüzünün %60'tan fazlası harç ile kaplanmalıdır. Harcın bağlantı yüzeyi % ≥60 ise, şeritler arasındaki mesafe en fazla 80 mm olmalıdır. Makine ile uygulamalarda, uygulama yönünde tek seferde en fazla 3 m'ye kadar yapıştırma harcı uygulanır.

#### Donatı sıvası olarak

Sıva ısı yalıtım plakalarının üzerine, taraklı çelik mala kullanılarak uygulanır. Sıva henüz kurumadan, üzerine donatı filesi çelik mala ile hafifçe bastırılarak tamamen gömülmeden tutturulur. Ek yerlerinde sıva filesi birbiri üzerine yatayda ve düşeyde en az 10 cm bindirme yaparak uygulanır. Knauf Mantolama sistemlerinde donatı sıva tabakasının kalınlığı 5-7 mm olacak şekilde önerilmektedir. Mineral bazlı sonlama sıvalarında her bir tabaka için en az 1 günlük bekleme süresi dikkate alınmalıdır. Macun şeklindeki sonlama sıvaları uygulanacaksa, SM700 Pro tamamen kuruduktan (yaklaşık 10 gün) sonra yapılmalıdır. Çifte takviye işlemi gerekli olduğunda, ilk tabaka takviye harcı 3-4 mm kalınlığında uygulanır ve donatı filesi birleşme yerinde en az 10 cm üst üste bindirilir. İlk takviye tabakasının sertleşmesinden sonra tüm yüzeye yeniden SM700 Pro yaklaşık 2-3 mm kalınlığında uygulanır ve birleşme yerinde ≥ 10 cm üst üste bindirerek ikinci bir tabaka Knauf Sıva Donatı Filesini gömülür. Her bir tabaka sonrasında 1 gün bekleme süresi verilmelidir.

#### Sonlama sıvası olarak

İnce sıva ve dekoratif desenli yüzeyler için donatı sıvası üzerine yaklaşık 2-3 mm kalınlığında SM700 Pro uygulanır. Eğer donatı sıva tabakası SM700 Pro ile uygulanmışsa, donatı sıva harcının bekleme süresi 1 güne düşürülebilir. Mantolama sistemlerinde bekleme süresinin 1 güne düşürülmesi sadece EPS veya mineral yünü ısı yalıtım plakalarında mümkündür. SM700 Pro sertleşmeye başladığında uygun mala veya fırça ile desen verilebilir. Boya ve kaplamaların uygulanması en az 7 gün bekleme süresi sonrasında yapılmalıdır.

Aynı renk boya veya sıva uygulamasından önce astar kullanılmalıdır. Farklı renklerin uygulanması durumunda, bir astar tabakası veya birden fazla ara kat ile bir son kattan oluşan kaplama sistemi halinde uygulanmalıdır.

#### Tamir harcı olarak

SM700 Pro, yapısal yüzey bozukluklarının düzeltilmesi için en fazla 10 mm kalınlığında uygulanabilir. İhtiyaca göre Knauf Donatı Filesini gömülebilir.

#### Dikkat edilmesi gereken hususlar

Yapıştırıcı ve donatı sıvası olarak kullanımda, Knauf Mantolama sistem föylerinde belirtilen konular dikkate alınmalıdır. Tamir harcı veya sonlama sıvası olarak kullanım için EN 13914-1, EN 13914-2, DIN V 18550, DIN 18550 ve DIN 18350, genel kabul görmüş kurallar ve düzenlemeler geçerlidir. Kuru harç sadece temiz su ile karıştırılmalıdır, yabancı maddeler eklenmemelidir. Makine ile uygulamada, daha önce uygulanmış alçı sıvalar veya alçı içeren sıvalar olması durumunda, sıva makinesini detaylı bir şekilde temizlemek gerekmektedir. Mineral bazlı üst sıva katı kendi doğal alkali yapısı nedeniyle yosun ve mantarlar için geciktirici bir etki gösterir. Yosun ve mantarların kalıcı bir şekilde engellenmesi ise garanti edilemez. Yosun ve mantar oluşumu, yerel şartlar ve mevcut hava şartlarına bağlıdır.

#### Uygulama Aletleri

Mala, çelik mala, PFT® G4

#### Uygulama Sıcaklığı

+5°C ortam, malzeme ve/veya zemin sıcaklığının altında uygulama yapılmalıdır. Taze harç, don ve hızlı kurumaya karşı korunmalıdır.

#### İşlenebilirlik Süresi

Yaklaşık 2 saat

#### Güvenlik İbareleri

- Elledikten sonra elleri bol su ile yıkayın.
- Koruyucu eldiven / koruyucu kıyafet / göz koruyucu / yüz koruyucu kullanın.
- Göz ile temas halinde: Su ile birkaç dakika dikkatlice durulayın. Gözünüzde lens varsa ve çıkarması kolaysa çıkarıp durulamaya devam edin.
- Göz tahrişi kalıcı ise: Tıbbi yardım / bakım alın.

**Teknik Özellikler \***

Tanım	Birim	Değer
Renk	-	Beyaz
Tane boyutu	mm	1
Uygulanabilir kalınlık	mm	5 - 7 (donatı sıvası) 1 - 10 (tamir harcı) 2 - 3 (sonlama sıvası) 3 - 5 (yapıştırma harcı)
Kapiler su emme	-	W2
Su buharı geçirgenliği katsayısı	$\mu$	$\leq 25$
Yangına tepki	-	A2-s1,d0
Isı yalıtım katsayısı $\lambda$	W / mK	$\leq 0,82$ (P=%50) $\leq 0,89$ (P=%90)
Basınç dayanımı (28 günlük)	N/mm <sup>2</sup>	CS III
Bağ dayanımı 28 günlük	N/mm <sup>2</sup>	$\geq 0,08$
Kullanım süresi	sa	2
Karışım suyu miktarı (25 kg kuru harç için)	l	6,4
Uygulama sıcaklığı	°C	5 - 30

\* Belirtilen teknik veriler, standartlar gereği test sonuçlarında elde edilmiştir. Şantiye ortamında bu değerlerde sapmalar olabilir.

**Malzeme Sarfiyatı**

Uygulama Şekli	Birim	Sarfiyat
Yapıştırma harcı (kaba yüzeyler)	kg/m <sup>2</sup>	6,0
Yapıştırma harcı (yüzey düzleme)		3,5
Donatı sıvası		7 - 13
Sonlama sıvası (son kat dekoratif yüzey)		5
Sonlama sıvası (süngerle son kat yüzey)		4,2

**Paketleme**

Tanım	Ağırlık (kg)	Paketleme (torba/palet)	Ürün Kodu
SM700 Pro	25	50	164930

**Sistem Performans Özellikleri**

Detaylı bilgi için bakınız;

[Knauf Teknik](#)

[Doküman Merkezi](#)

**Uygulama**

Uygulama için Knauf sistem broşürlerinde belirtilen teknik detaylara ve uygulama yöntemlerine uyulması önerilir.

▶ 444 YAPI - 9274

▶ [www.knauf.com.tr](http://www.knauf.com.tr) / [www.teknik.knauf.com.tr](http://www.teknik.knauf.com.tr)

▶ [teknik@knauf.com.tr](mailto:teknik@knauf.com.tr)

Merkez: Üniversiteler Mah. 1598. Cad. 06800 Bilkent - ANKARA Tel: 0312 297 0100 Faks: 0312 266 4506